

Zadávací formulář počítačového programu

Projekt: _____

Datum: _____

I. Druh směsi: _____

II. Základní údaje:

Množství pokládané směsi

Qs = _____ t/h

Počáteční teplota

To = _____ C

Průměrná objemová hmotnost v průběhu pokládky

prům.ρA = _____ g/cm³

Šířka pokládaného pruhu

bf = _____ m

Objemová hmotnost po zhutnění

pbssd = _____ g/cm³

Tloušťka vrstvy po zhutnění

h = _____ mm

Míra zhutnění

MZ = _____ %

III. Členění fází

A) I

B) I II

C) I II III

D) IA - IB II III

E) IA - IB II

IV. Výběr válců (pro každou fázi zvlášť)

Válec	Fáze				Počet pojezdů	Korekce limitních rychlostí	
						min	max

V. Válcovací schema (pro každou fázi zvlášť)

- fáze				
- B1 (přesah vlevo) m				
- B2 (přesah vpravo) m				
- Bmin (min.překrytí stop) m				

VI. Souhrnné schema pokládky (pro každou fázi zvlášť)

- fáze				
- η ₁₁				
- η ₁₂				
- η ₁₃				
- η ₁₄				

- fáze				
- počet pojezdů n				
- přední osa bez vibrace				
- přední osa s vibrací				
- zadní osa bez vibrace				
- zadní osa s vibrací				
- obdélníkové [O] / lichoběžníkové [L] schéma				
- počet bezprostředně následujících pojezdů v téže stopě np				
- způsob výpočtu počtu stop standardní [S] / ekonomický [E]				

VII. Doporučené teploty (pro každou fázi zvlášť)

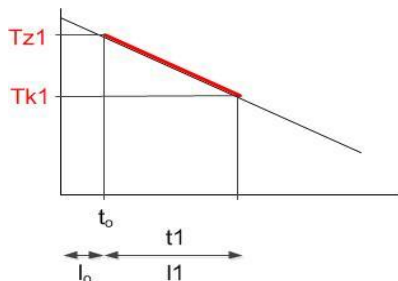
- fáze				
- počáteční teplota				
- koncová teplota				

VIII. Hraniční teploty fází a variantní způsob jejich zadání

vše ve [°C]

Pro členění fází I

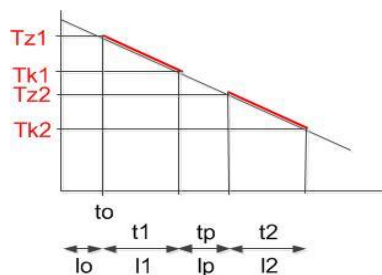
- Tz1: _____ Tk1: _____



☐ možnost
dohlazování

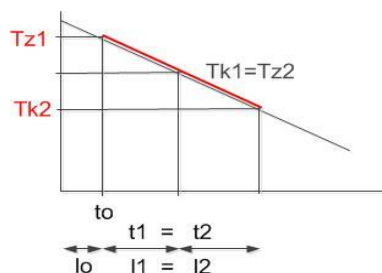
Pro členění fází I II

- Tz1: _____ Tk1: _____ Tz2: _____ Tk2: _____



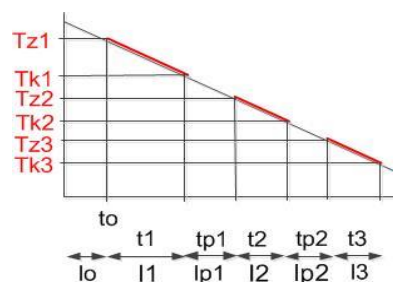
☐ možnost
dohlazování

- Tz1: _____ Tk2: _____

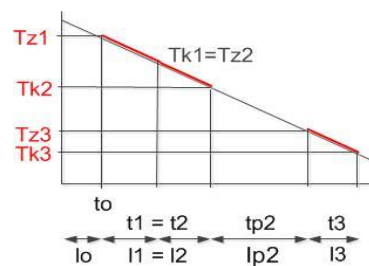


Pro členění fází I II III

- Tz1: _____ Tk1: _____ Tz2: _____ Tk2: _____ Tz3: _____ Tk3: _____

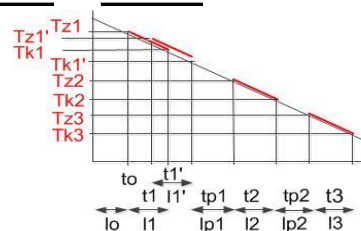


- Tz1: _____ Tk2: _____ Tz3: _____ Tk3: _____

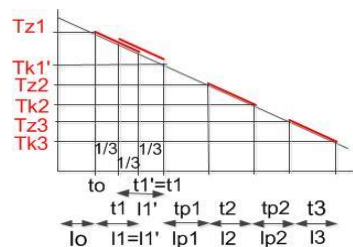


Pro členění fází IA - IB II III

- Tz1: _____ Tz1': _____ Tk1: _____ Tk1': _____ Tz2: _____ Tk2: _____ Tz3: _____ Tk3: _____



- Tz1: _____ Tk1': _____ Tz2: _____ Tk2: _____ Tz3: _____ Tk3: _____



Pro členění fází IA - IB II

- Tz1: _____ Tz1': _____ Tk1: _____ Tk1': _____ Tz2: _____ Tk2: _____

