

HUTNĚNÍ VE DVOU JEDNODUCHÝCH FÁZÍCH

Schéma k pokládce směsi

Poznámky:

množství pokládané směsi $Q_s =$ t/h
 teplota směsi po rozprostření $T_o =$ °C
 teplota podkladu a ovzduší $T_L =$ °C
 rychlost větru $\omega =$ m/s
 šířka pruhu $b_f =$ m
 tloušťka vrstvy $h =$ mm

I. fáze

II. fáze

doba hutnění
přestávka

$t_o =$ $t_1 =$ $t_p =$ $t_2 =$

T_o T_{Z1} T_{K1} T_{Z2} T_{K2}

finišer (y) $v_f =$ m/min. (m/h) $\bar{v}_f =$ m/min. $Q_p =$ m ² /h	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	hlazení
	$v_v =$ $n =$ $n_0 =$ $T =$		$v_v =$ $n =$ $n_0 =$ $T =$		

délka záběru
délka
nehutněného
pruhu

$l_o =$ $l_1 =$ $l_p =$ $l_2 =$

